

# Инструкция по монтажу термоусаживаемых соединительных муфт 35ПСТпОм для соединения одножильных силовых кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение до 35кВ.

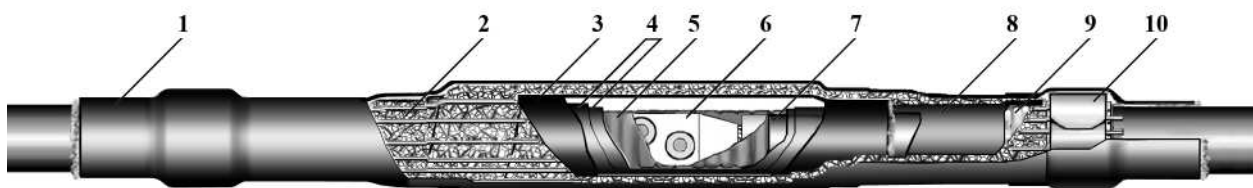
Муфты соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0

Муфты выпускаются по ТУ 3599-004-23135464-2003 в виде комплекта деталей.

Эксплуатация муфты допускается при температуре окружающей среды от -50° до +50° С.

обозначение муфты	сечения кабелей, мм <sup>2</sup>
<b>35ПСТпОм – 1М</b>	35, 50
<b>35ПСТпОм – 1</b>	70, 95, 120
<b>35ПСТпОм – 2</b>	150, 185, 240

Схема муфты 35ПСТпОм



1 - шланг, 2 - экранная сетка, 3 - манжета двухслойная, 4 - манжеты изоляционные, 5 - лента-регулятор, 6 - соединитель болтовой, 7 - жильная трубка, 8 - трубка полупроводящая, 9 - лента-регулятор, 10 - пружина, терка.

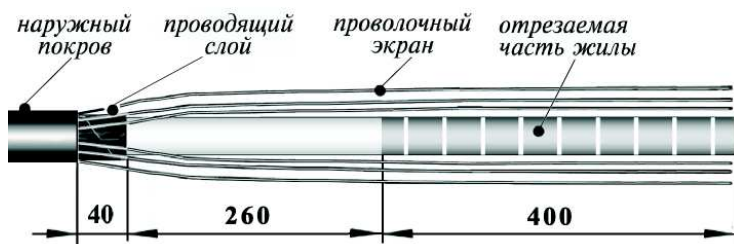
Монтаж муфты должен производиться обученным рабочим-кабельщиком. При монтаже муфты выполняется прогрев термоусаживаемых деталей до температуры 120-140°С. Прогретая деталь сжимается в радиальном направлении (усаживается) до контакта с поверхностью кабеля.

Прогрев термоусаживаемой детали осуществляется с помощью газовой (пропан- бутановой) горелки или паяльной лампы. При этом пламя необходимо отрегулировать “мягким” и перемещать вдоль детали в направлениях, показанных на схемах “Инструкции”, обеспечивая равномерный прогрев детали со всех сторон. После усадки стенки усаживаемой детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после их усадки должен выступать избыток клея-расплава.

*При монтаже соединительных муфт 35ПСТпОм необходимо также выполнять общие требования по монтажу муфт, изложенные в сборнике “Техническая документация на муфты для кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 35кВ”*

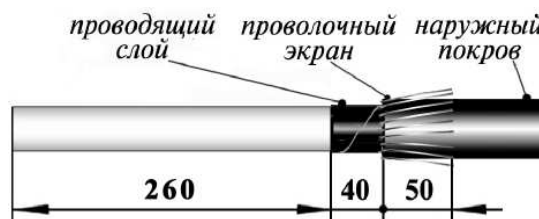
## Последовательность монтажа муфты 35ПСТпО

1. Организуйте рабочее место и подготовьте соединяемые кабели для разделки.
2. Выполните разделку концов кабелей :

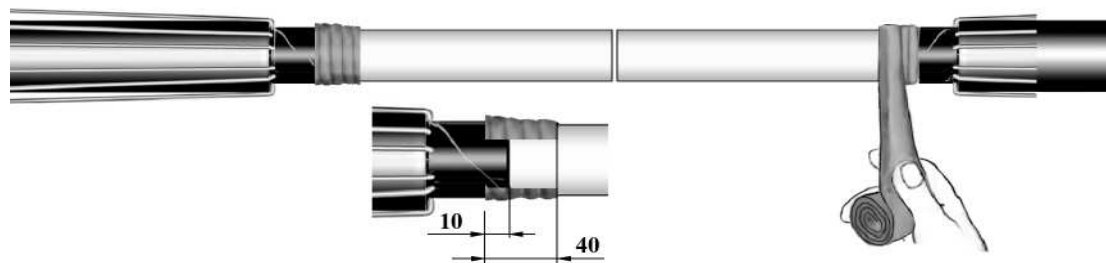


- 2.1 • Снимите с одного из кабелей наружный покров на длине 700 мм.
  - Расплетите на всей длине проволоки экрана и отведите их в сторону.
  - Отрежьте конец жилы длиной 400 мм.
  - Снимите с оставшейся части жилы на длине 260 мм чёрный проводящий слой.

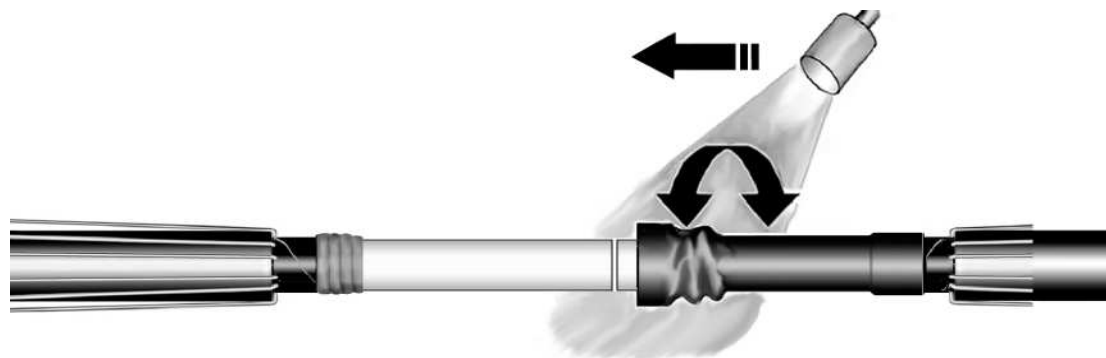
- 2.2 • Снимите с другого кабеля наружный покров на длине 300 мм.
  - Расплетите на всей длине проволоки экрана и отведите их в сторону.
  - Отрежьте проволоки длиной 250 мм.
  - Снимите на длине 260 мм чёрный проводящий слой.



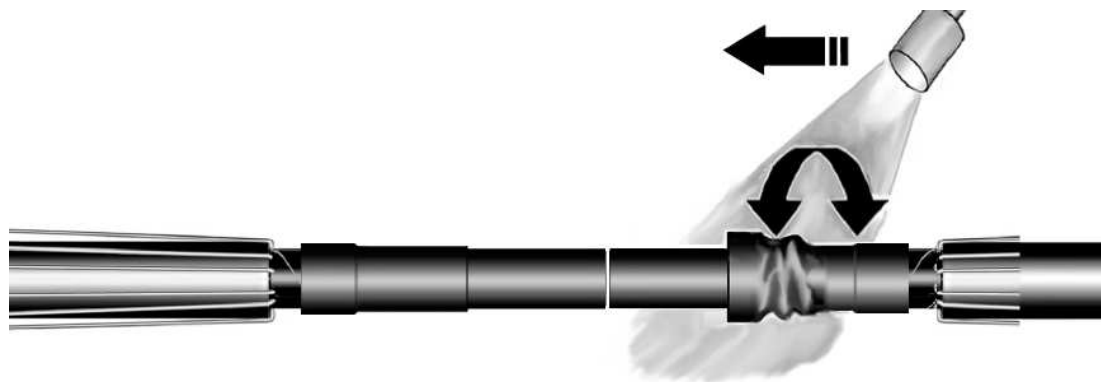
3. Отделите ленту-регулятор от полиэтиленовой плёнки (два маленьких мотка) и намотайте ленту на жилу с заходом на чёрный проводящий слой. Намотка выполняется, начиная от чёрного проводящего слоя. При намотке лента натягивается до уменьшения её ширины примерно в два раза. Размеры намотки показаны на рисунке.



4. Наденьте на жилы соединяемых кабелей жилные трубки, с заходом на чёрный проводящий слой на 20 мм. Усадите жилные трубки, начиная их прогрев от проводящего слоя к концам жил.



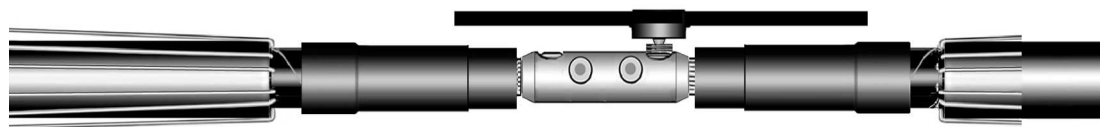
**5. Наденьте** на жилы соединяемых кабелей полупроводящие трубки, совместив торцы с жилными трубками. **Усадите** полупроводящие трубки, начиная их прогрев от чёрного проводящего слоя к концам жил.



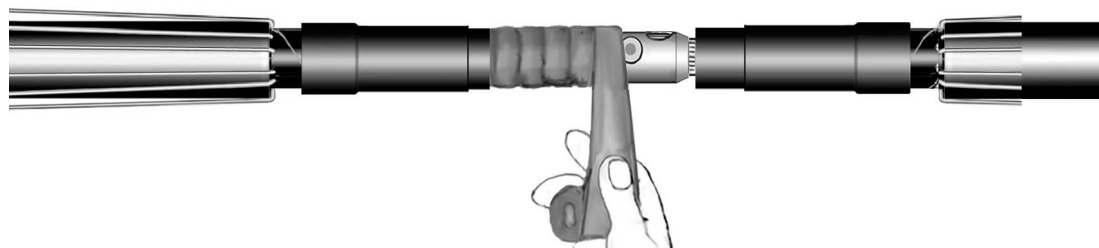
**6. Наденьте** на один из соединяемых кабелей с более коротким проволочным экраном шланг и двухслойную манжету, а на другой кабель - изолирующие манжеты.

**7. Снимите** изоляцию с концов жил кабелей на длину равную половине длины болтового соединителя.

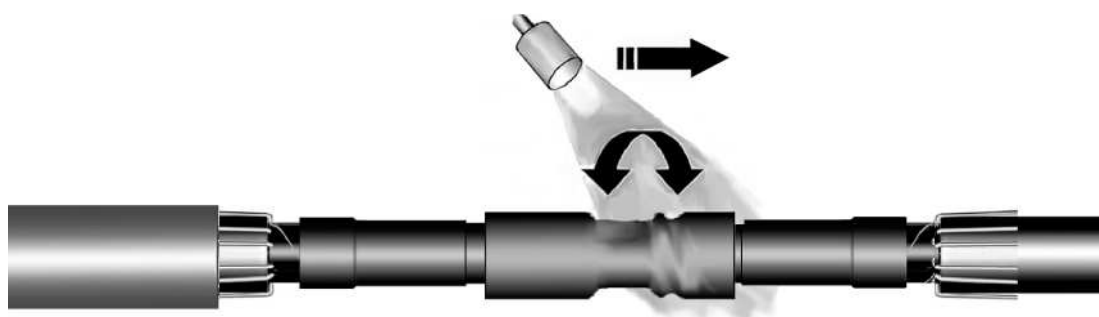
**8. Вставьте** подготовленные концы жил в отверстия соединителей до упора и зафиксируйте их подтянув болты. **Закрутите** болты соединителей с применением торцевого ключа до момента скручивания их головок. При выступании над поверхностью соединителей запилите заподлицо концы болтов.



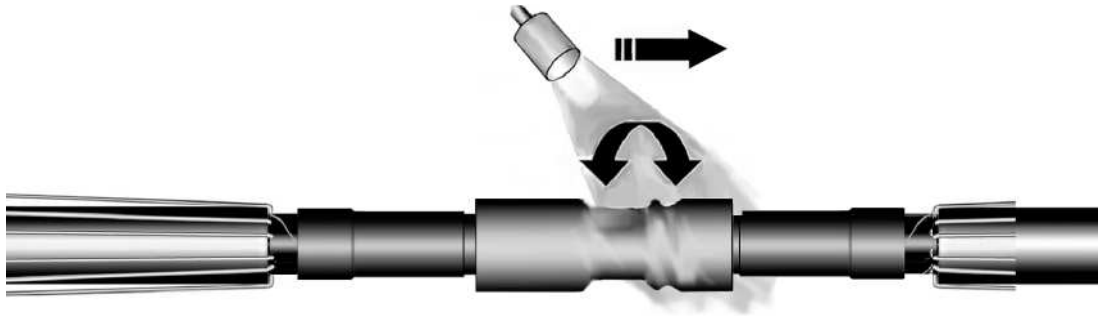
**9. Отделите** ленту-регулятор от полиэтиленовой пленки и **намотайте** её на соединитель. Намотка выполняется, начиная от жилы. При намотке лента натягивается до уменьшения её ширины примерно в два раза.



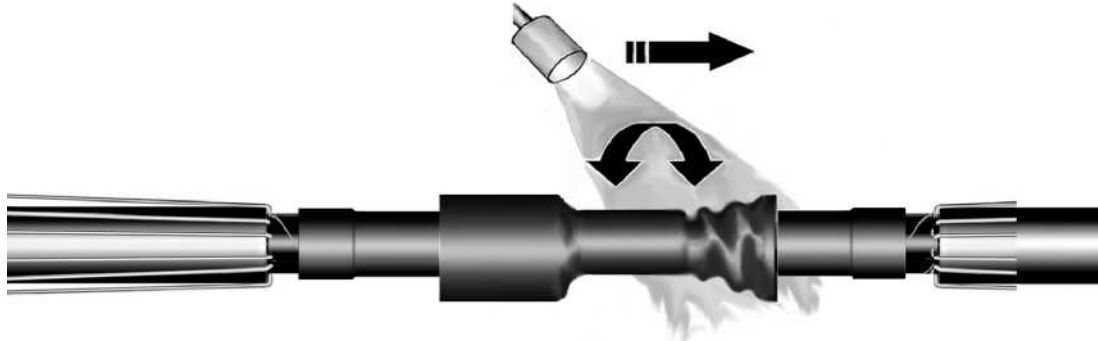
**10. Надвиньте** на соединитель первую изолирующую манжету (меньшего размера), расположив её симметрично относительно соединителя. **Усадите** манжету от середины к концам.



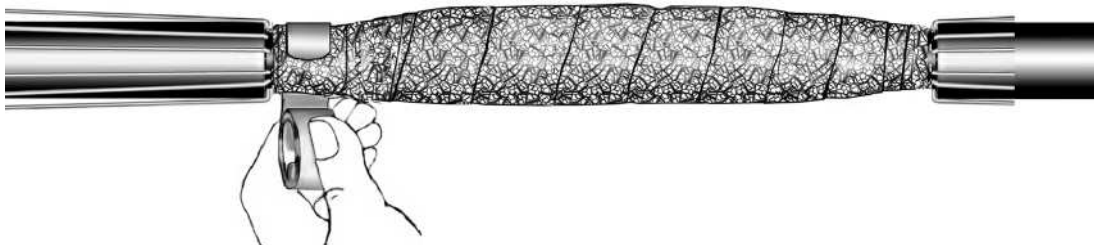
11. **Надвиньте** вторую изоляционную манжету, расположив её симметрично относительно первой, и **усадите** её.



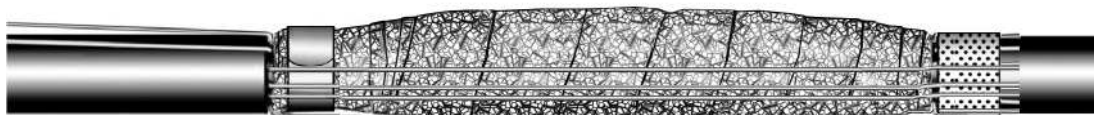
12. **Надвиньте** двухслойную манжету на изоляционную манжету симметрично её концов и **усадите** её, прогревая от середины к краям.



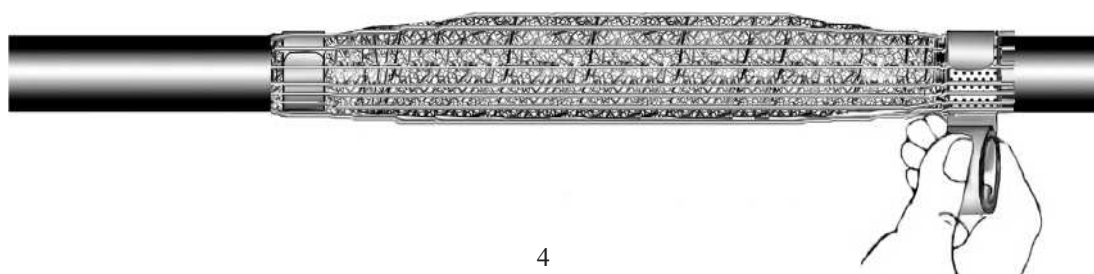
13. **Намотайте** несколько витков экранной сетки по чёрному проводящему слою разделки кабеля с коротким экраном. Продолжите намотку до другого кабеля. В конце намотки сделайте 3 - 4 витка экранной сетки по чёрному проводящему слою другого кабеля и **установите** на концевой части намотки экранной сетки нажимную пружину.



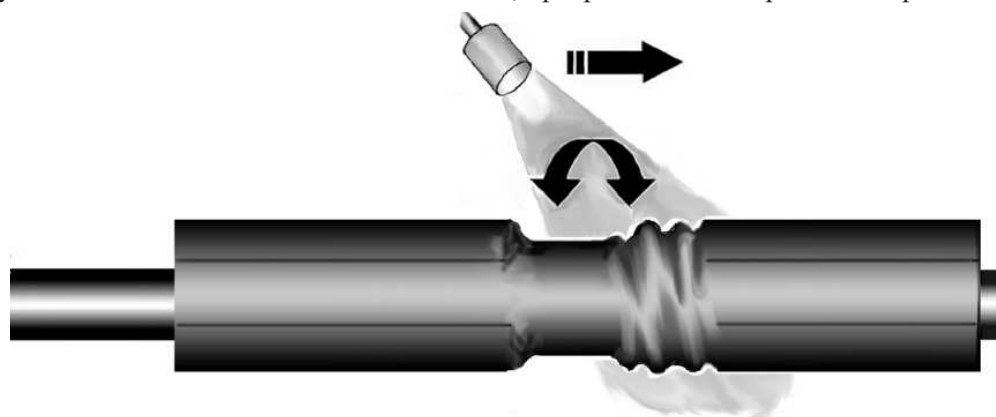
14. **Установите** тёрку на короткий проволочный экран. Между концами терки должен быть зазор 3-5мм. Лишний кусок терки обламывается руками. **Проложите** длинные проволоки экрана первого кабеля поверх намотанной экранной сетки до проволочного экрана второго кабеля.



15. **Распределите** концы пучка проволок равномерно по окружности тёрки и **обмотайте** нажимную пружину вокруг проволок и тёрки.



**16. Надвиньте** шланг на соединение, расположив его концы на равном расстоянии от среза наружных оболочек кабелей. **Усадите** шланг, прогревая его от середины к краям.



**Монтаж муфты 35ПСТпОм закончен.**

*Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, должны проводиться после её остывания до температуры окружающего воздуха.*

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Комплект муфты 35ПСТпОм -  
изготовлен и упакован в составе :**

**для кабелей сечением**

**мм<sup>2</sup>**

Наименование деталей	Кол.	35ПСТпОм –1М	35ПСТпОм – 1	35ПСТпОм – 2
шланг	1	60/30 – 800	60/30 – 800	80/40 – 800
трубка жильная	2			
трубка полупроводящая	2			
манжета изолирующая	1	МИ – 8	МИ – 9	МИ – 9
	1	МИ – 35 – 1	МИ – 35 – 2	МИ – 35 – 2
манжета двухслойная	1	МИд – 35 – 1	МИд – 35 – 2	МИд – 35 – 2
соединитель болтовой	1	СБ – 35 – 1	СБ – 35 – 2	СБ – 35 – 3
лента – регулятор	1	25 x 3000	25 x 3000	25 x 3000
лента – регулятор	4	25 x 800	25 x 900	25 x 900
сетка экранная	1	3000	3000	3000
тёрка	1	тёрка	тёрка	тёрка
пружина	2	25мм <sup>2</sup>	25мм <sup>2</sup>	25мм <sup>2</sup>

**Комплект муфты испытан и принят в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3599-004-23135464-2003 и допущен для применения.**

Технический контролёр

личная печать

число, месяц, год.

Комплект муфты должен храниться в заводской упаковке в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, и на расстоянии не менее 2 м от нагревательных приборов.

Гарантийный срок хранения комплекта муфты один год со дня изготовления.

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу :

8 (351) 740-49-04, 8 (351) 740-11-23 г. Челябинск, ул.Молодогвардейцев, 7 офис 505  
+7-919-32-32-585 г.Екатеринбург, ул.Исследователей, 9А офис 7