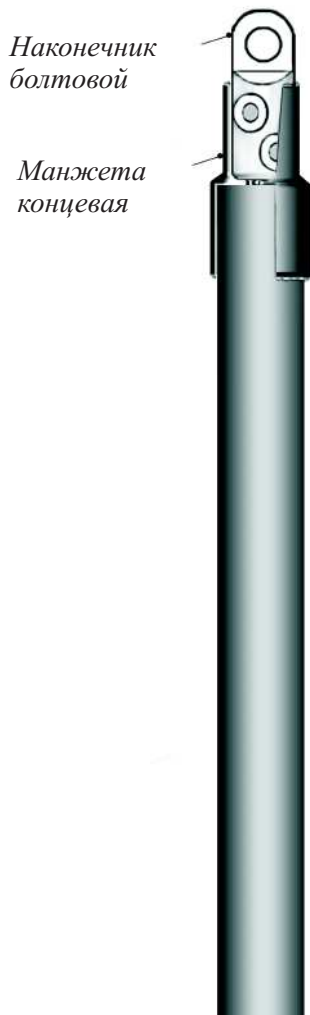


Инструкция по монтажу термоусаживаемых концевых муфт 1ПКВТпО и 1ПКВТпОН (с болтовым наконечником) для оконцевания одножильных кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение до 1кВ.



Муфты соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0
Муфты выпускаются по ТУ 3599-002-23135464-2003
Сертификат соответствия № РОСС RU.МЕ80.Н00998

Эксплуатация муфт допускается при температуре окружающего воздуха от -50°С до +50°С, а также при относительной влажности до 98% при температуре 35°С.

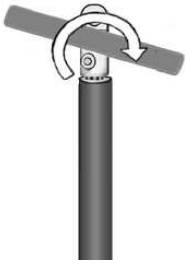
обозначение муфты	обозначение муфты с болтовым наконечником	сечение кабеля, мм ²
1ПКВТпО - 1М	1ПКВТпОН - 1М	35,50
1ПКВТпО - 1	1ПКВТпОН - 1	70, 95,120
1ПКВТпО - 2	1ПКВТпОН - 2	150, 185, 240
1ПКВТпО - 3	1ПКВТпОН - 3	300, 400
1ПКВТпО - 4	1ПКВТпОН - 4	500, 625
1ПКВТпО - 5	1ПКВТпОН - 5	800

При монтаже муфты выполняется прогрев термоусаживаемых деталей до температуры 120-140°С. Прогретая деталь сжимается в радиальном направлении (усаживается) до контакта с поверхностью кабеля. Прогрев термоусаживаемой детали осуществляется с помощью газовой (пропан- бутановой) горелки или паяльной лампы. При этом пламя необходимо отрегулировать “мягким” и перемещать вдоль детали в направлениях, показанных на схемах “Инструкции”, обеспечивая равномерный прогрев детали со всех сторон. После усадки стенки усаживаемой детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после их усадки должен выступать избыток клея-расплава.

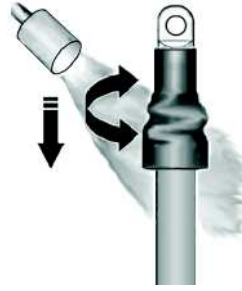
При монтаже концевых муфт 1ПКВТпО необходимо также выполнять общие требования по монтажу муфт, изложенные в сборнике “Техническая документация на муфты для кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 35кВ”.

Последовательность монтажа муфты 1ПКВТпО

1. Отрежьте и снимите с конца жилы часть изоляции на длину равную глубине отверстия в наконечнике.



2. Вставьте конец жилы в отверстие наконечника до упора. Для муфт 1ПКВТпО - выполните оконцевание по принятой технологии. Для муфт 1ПКВТпОН - **закрутите** торцевым ключом болт наконечника до скручивания его головки.



3. Надвиньте концевую манжету на цилиндрическую часть наконечника (до перехода в контактную часть) и **усадите** манжету, начиная прогрев от контактной части наконечника.

Монтаж муфты 1ПКВТпО закончен.

Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, должны производиться после её остывания до температуры окружающего воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Комплект муфты _____
изготовлен и упакован в составе :

	шт.	1ПКВТпО-1М	1ПКВТпО-1	1ПКВТпО-2	1ПКВТпО-3	1ПКВТпО-4	1ПКВТпО-5
Манжета концевая	1	20/8 – 120	28/11 – 120	33/14 – 120	50/20 – 120	60/30 – 120	60/30 – 120

Комплект муфты _____ с болтовым наконечником
изготовлен и упакован в составе :

	шт.	1ПКВТпОН-1М	1ПКВТпОН-1	1ПКВТпОН-2	1ПКВТпОН-3	1ПКВТпОН-4	1ПКВТпОН-5
Манжета концевая	1	20/8 – 120	28/11 – 120	33/14 – 120	50/20 – 150	60/30 – 200	80/40 – 200
Наконечник болтовой	1	2НБ – 1	2НБ – 2	2НБ – 3	2НБ – 4	2НБ – 5	3НБ – 6

Комплект испытан и принят в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3599-002-23135464-2003 и признан годным для применения.

Технический контролёр

личная печать

число, месяц, год.

Комплект муфты должен храниться в заводской упаковке в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, и на расстоянии не менее 2м от отопительных приборов.

Гарантийный срок хранения комплекта муфты один год со дня изготовления.

8 (351) 740-49-04, 8 (351) 740-11-23 г. Челябинск, ул.Молодогвардейцев, 7 офис 505
+7-919-32-32-585 г.Екатеринбург, ул.Исследователей, 9А офис 7