

## Инструкция по монтажу термоусаживаемых концевых муфт 10ПКВТпО и 10ПКВТпОН (с болтовым наконечником) для оконцевания одножильных кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение до 10кВ.



Муфты соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0  
Муфты выпускаются по ТУ 3599-002-23135464-2003  
Сертификат соответствия № РОСС RU.МЕ80.Н00998

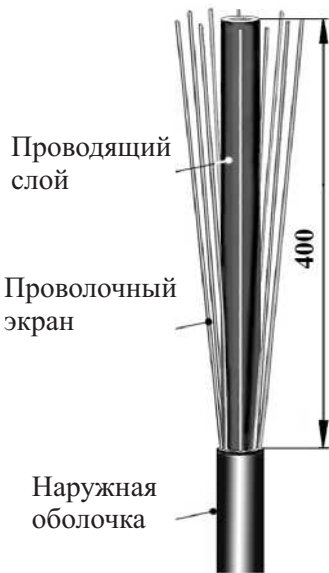
Эксплуатация муфт допускается при температуре окружающего воздуха от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ , а также при относительной влажности до 98% при температуре  $35^{\circ}\text{C}$ .

обозначение муфты	обозначение муфты с болтовым наконечником	сечение кабеля, мм <sup>2</sup>
<b>10ПКВТпО -1М</b>	<b>10ПКВТпОН -1М</b>	35, 50
<b>10ПКВТпО -1</b>	<b>10ПКВТпОН -1</b>	70, 95, 120
<b>10ПКВТпО -2</b>	<b>10ПКВТпОН -2</b>	150, 185, 240
<b>10ПКВТпО -3</b>	<b>10ПКВТпОН -3</b>	300, 400
<b>10ПКВТпО -4</b>	<b>10ПКВТпОН -4</b>	500, 625
<b>10ПКВТпО -5</b>	<b>10ПКВТпОН -5</b>	800

При монтаже муфты выполняется прогрев термоусаживаемых деталей до температуры  $120-140^{\circ}\text{C}$ . Прогретая деталь сжимается в радиальном направлении (усаживается) до контакта с поверхностью кабеля. Прогрев термоусаживаемой детали осуществляется с помощью газовой (пропан-бутановой) горелки или паяльной лампы. При этом пламя необходимо отрегулировать “мягким” и перемещать вдоль детали в направлениях, показанных на схемах “Инструкции”, обеспечивая равномерный прогрев детали со всех сторон. После усадки стенки усаживаемой детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после их усадки должен выступать избыток клея-расплава.

*При монтаже концевых муфт 10ПКВТпО необходимо также выполнять общие требования по монтажу муфт, изложенные в сборнике “Техническая документация на муфты для кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 35кВ”.*

## Последовательность монтажа муфты 10ПКВТпО



1. Снимите с кабеля оболочку и подслойную бумагу и **расплетите** проволочный экран.



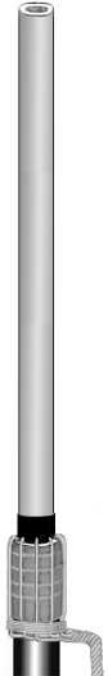
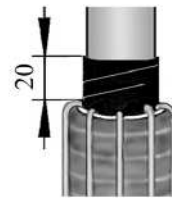
2. Отделите ленту-герметик от подложки и **намотайте** её на наружную оболочку, начиная от среза. Длина намотки 60мм.



3. **Отогните** проводники проволочного экрана и вдавите их в намотку ленты-герметика. **Обвяжите** провода проволочного экрана за пределами намотки проволочным биндажем.

4. **Скрутите** концы проводов в жгут.

5. **Снимите** чёрный проводящий слой, оставив его на длине 20мм от среза оболочки.



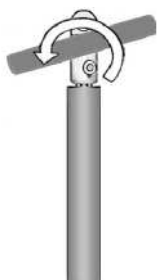
6. **Наденьте** на жилу кабеля трубку-регулятор до упора в отгибы проволочного экрана и **усадите** её, начиная прогрев от проводов экрана.



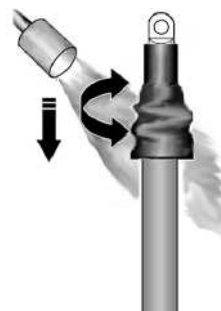
7. **Наденьте** на жилу кабеля шланг с заходом на биндаж (конец шланга с клеевым слоем) и **усадите** его, начиная прогрев от биндажа.



8. **Отрежьте** и **снимите** с конца жилы часть шланга и изоляции на длину равную глубине отверстия в наконечнике.



9. **Вставьте** конец жилы в отверстие наконечника до упора. Для муфт 10ПКВТпО - выполните оконцевание по принятой технологии. Для муфт 10ПКВТпОН - **закрутите** торцевым ключом болт наконечника до скручивания его головки.



10. **Надвиньте** концевую манжету на цилиндрическую часть наконечника (до перехода в контактную часть) и **усадите** манжету, начиная прогрев от контактной части наконечника.

**Монтаж муфты 10ПКВТпО закончен.**

*Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, должны производиться после её остывания до температуры окружающего воздуха.*

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Комплект муфты \_\_\_\_\_  
изготовлен и упакован в составе :

	шт.	10ПКВТпО-1М	10ПКВТпО-1	10ПКВТпО-2
Шланг	1	33/14 – 450	45/18 – 450	50/20 – 450
Манжета концевая	1	33/14 – 120	45/18 – 120	50/20 – 120
Трубка-регулятор	1	40/18 – 200	40/18 – 200	50/18 – 200
Лента-герметик	1	25 – 0,3м	25 – 0,5м	25 – 0,5м

	шт.	10ПКВТпО-3	10ПКВТпО-4	10ПКВТпО-5
Шланг	1	50/20 – 450	60/30 – 450	80/40 – 450
Манжета концевая	1	50/20 – 150	60/30 – 200	80/40 – 200
Трубка-регулятор	1	50/18 – 200	50/18 – 200	50/18 – 200
Лента-герметик	1	25 – 0,6м	25 – 0,8м	25 – 1,0м

Комплект муфты \_\_\_\_\_ с болтовым наконечником  
изготовлен и упакован в составе :

	шт.	10ПКВТпОН-1М	10ПКВТпОН-1	10ПКВТпОН-2
Шланг	1	33/14 – 450	45/18 – 450	50/20 – 450
Манжета концевая	1	33/14 – 120	45/18 – 120	50/20 – 120
Трубка-регулятор	1	40/18 – 200	40/18 – 200	50/18 – 200
Лента-герметик	1	25 – 0,3м	25 – 0,5м	25 – 0,5м
Наконечник болтовой	1	2НБ – 1	2НБ – 2	2 НБ – 3

	шт.	10ПКВТпОН-3	10ПКВТпОН-4	10ПКВТпОН-5
Шланг	1	50/20 – 450	60/30 – 450	80/40 – 450
Манжета концевая	1	50/20 – 150	60/30 – 200	80/40 – 200
Трубка-регулятор	1	50/18 – 200	50/18 – 200	50/18 – 200
Лента-герметик	1	25 – 0,6м	25 – 0,8м	25 – 1,0м
Наконечник болтовой	1	2НБ - 4	2НБ - 5	3НБ - 6

Комплект испытан и принят в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3599-002-23135464-2003 и признан годным для применения.

Технический контролёр

личная печать

число, месяц, год.

Комплект муфты должен храниться в заводской упаковке в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, и на расстоянии не менее 2м от отопительных приборов.

Гарантийный срок хранения комплекта муфты один год со дня изготовления.

8 (351) 740-49-04, 8 (351) 740-11-23 г. Челябинск, ул.Молодогвардейцев, 7 офис 505  
+7-919-32-32-585 г.Екатеринбург, ул.Исследователей, 9А офис 7