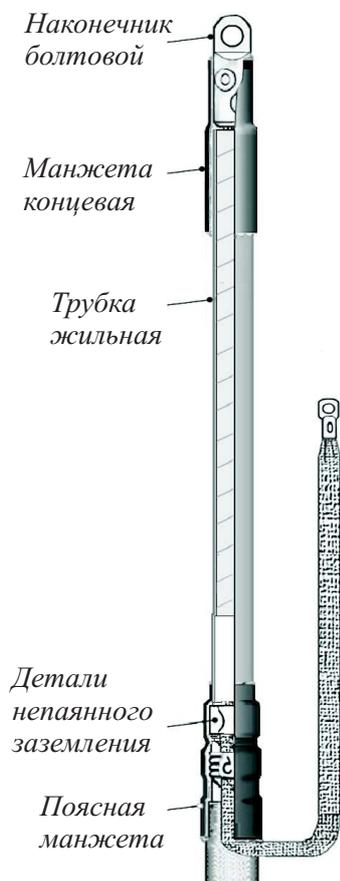


# Инструкция по монтажу термоусаживаемых концевых муфт 1КВТпО и 1КВТпОН (с болтовым наконечником) для оконцевания одножильных кабелей с бумажной пропитанной изоляцией на напряжение до 1кВ.



Допустимая разность уровня при установке муфты на нижнем конце кабеля - 25 метров.

Муфты соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0  
Муфты выпускаются по ТУ 3599-002-23135464-2003  
Сертификат соответствия № РОСС RU.МЕ80.Н00997

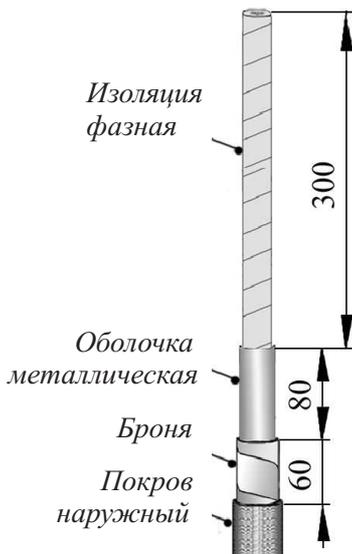
Эксплуатация муфт допускается при температуре окружающего воздуха от -50°C до +50°C, а также при относительной влажности до 98% при температуре 35°C.

обозначение муфты	обозначение муфты с болтовым наконечником	сечение кабеля, мм <sup>2</sup>
<b>1КВТпО - 1М</b>	<b>1КВТпОН - 1М</b>	35, 50
<b>1КВТпО - 1</b>	<b>1КВТпОН - 1</b>	70, 95, 120
<b>1КВТпО - 2</b>	<b>1КВТпОН - 2</b>	150, 185, 240
<b>1КВТпО - 3</b>	<b>1КВТпОН - 3</b>	300, 400
<b>1КВТпО - 4</b>	<b>1КВТпОН - 4</b>	500, 625
<b>1КВТпО - 5</b>	<b>1КВТпОН - 5</b>	800

При монтаже муфты выполняется прогрев термоусаживаемых деталей до температуры 120-140°C. Прогретая деталь сжимается в радиальном направлении (усаживается) до контакта с поверхностью кабеля. Прогрев термоусаживаемой детали осуществляется с помощью газовой (пропан-бутановой) горелки или паяльной лампы. При этом пламя необходимо отрегулировать “мягким” и перемещать вдоль детали в направлениях, показанных на схемах “Инструкции”, обеспечивая равномерный прогрев детали со всех сторон. После усадки стенки усаживаемой детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после их усадки должен выступать избыток клея-расплава.

*При монтаже концевых муфт 1КВТпО необходимо также выполнять общие требования по монтажу муфт, изложенные в сборнике “Техническая документация на муфты для кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 35кВ”.*

## Последовательность монтажа муфты 1КВТпО



**1. Снимите** с кабеля покров, броню, оболочку и чёрную проводящую бумагу. Размеры разделки показаны на рисунке.

**2. Смонтируйте** на оболочке кабеля детали непаянного заземления :  
**2.1. Зачистите** до “металлического блеска” на оболочке (на расстоянии 10 мм от среза брони) площадку шириной 30-35 мм.



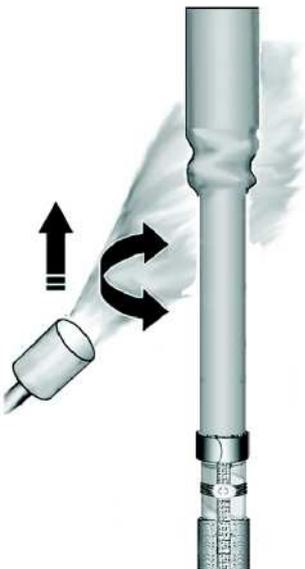
**2.2. Установите** на площадку тёрку и разместите на ней конец провода заземления, направив другой его конец в сторону конца жилы.

**2.3. Прижмите** конец провода к тёрке одним витком нажимной пружины.

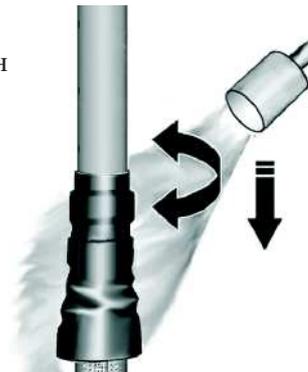


**2.4. Перегните** провод в обратную сторону и прижмите его оставшимися витками.

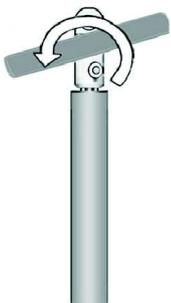
**3. Подсоедините** провод заземления к броне кабеля с использованием пайки или другого метода в соответствии с принятой технологией.



**4. Надвиньте** на жилу жилную трубку (вперед концом, на который нанесён клей-герметик) до тёрки и **усадите** его, начиная прогрев от середины.



**5. Наденьте** поясную манжету и **усадите** её, начиная прогрев манжеты от середины.



**6. Отрежьте** и **снимите** с конца жилы часть жилной трубки и изоляции на длину равную глубине отверстия в кабельном наконечнике.

**7. Вставьте** конец жилы в отверстие наконечника до упора.

*✍* для муфты 1КВТпО - выполните оконцевание жилы по принятой технологии.

*✍* для муфты 1КВТпОН - закрутите торцевым ключом затяжной болт наконечника до скручивания его головки.



**8. Надвиньте** концевую манжету на цилиндрическую часть наконечника (до перехода в контактную часть) и **усадите** её, начиная прогрев от контактной части наконечника.

**Монтаж муфты 1КВТпО закончен.**

*Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, должны производиться после её остывания до температуры окружающего воздуха.*

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Комплект муфты \_\_\_\_\_  
изготовлен и упакован в составе :

	шт.	1КВТпО - 1М	1КВТпО - 1	1КВТпО - 2
Манжета концевая	1	20/8 – 120	33/14 – 120	40/20 – 120
Трубка жильная	1	20/8 – 350	33/14 – 350	33/14 – 350
Манжета поясная	1	28/11 – 200	50/20 – 200	50/20 – 200
Детали заземления	1	16 мм <sup>2</sup>	16 мм <sup>2</sup>	25 мм <sup>2</sup>

	шт.	1КВТпО - 3	1КВТпО - 4	1КВТпО - 5
Манжета концевая	1	40/20 – 120	60/30 – 120	60/30 – 120
Трубка жильная	1	40/20 – 350	60/30 – 350	60/30 – 350
Манжета поясная	1	50/20 – 200	60/30 – 200	80/40 – 200
Детали заземления	1	25 мм <sup>2</sup>	25 мм <sup>2</sup>	25 мм <sup>2</sup>

Комплект муфты \_\_\_\_\_ с болтовым наконечником  
изготовлен и упакован в составе :

	шт.	1КВТпОН-1М	1КВТпОН - 1	1КВТпОН - 2
Манжета концевая	1	20/8 – 120	33/14 – 120	40/20 – 120
Трубка жильная	1	20/8 – 350	28/11 – 350	33/14 – 350
Манжета поясная	1	28/11 – 200	50/20 – 200	50/20 – 200
Детали заземления	1	16 мм <sup>2</sup>	16 мм <sup>2</sup>	25 мм <sup>2</sup>
Наконечник болтовой	1	2НБ – 1	2НБ – 2	2НБ – 3

	шт.	1КВТпОН - 3	1КВТпОН - 4	1КВТпОН - 5
Манжета концевая	1	40/20 – 150	60/30 – 200	60/30 – 200
Трубка жильная	1	40/20 – 350	60/30 – 350	60/30 – 350
Манжета поясная	1	50/20 – 200	60/30 – 200	80/40 – 200
Детали заземления	1	25 мм <sup>2</sup>	25 мм <sup>2</sup>	25 мм <sup>2</sup>
Наконечник болтовой	1	2НБ - 4	2НБ - 5	3НБ - 6

Комплект испытан и принят в соответствии с требованиями технических условий  
ТУ 3599-002-23135464-2003 и признан годным для применения.

Технический контролёр

личная печать

число, месяц, год.

Комплект муфты должен храниться в заводской упаковке в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, и на расстоянии не менее 2м от отопительных приборов. Гарантийный срок хранения комплекта муфты один год со дня изготовления.