

Инструкция по монтажу термоусаживаемых концевых муфт 10КНТпО и 10КНТпОН (с болтовым наконечником) для оконцевания одножильных кабелей с бумажной пропитанной изоляцией на напряжение до 10кВ.



Допустимая разность уровня при установке муфты на нижнем конце кабеля - 25 метров

Муфты соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0
Муфты выпускаются по ТУ 3599-002-23135464-2003
Сертификат соответствия № РОСС RU.ME80.H00997
Эксплуатация муфт допускается при температуре окружающего воздуха от -50°C до +50°C, а также при относительной влажности до 98% при температуре 35°C.

обозначение муфты	обозначение муфты с болтовым наконечником	сечение кабеля, мм ²
10КНТпО -1М	10КНТпОН -1М	35, 50
10КНТпО -1	10КНТпОН -1	70, 95, 120
10КНТпО -2	10КНТпОН -2	150, 185, 240
10КНТпО -3	10КНТпОН -3	300, 400
10КНТпО -4	10КНТпОН -4	500, 625
10КНТпО -5	10КНТпОН -5	800

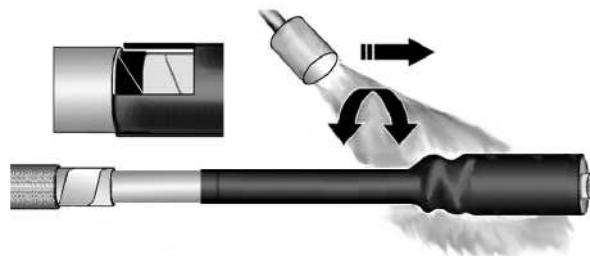
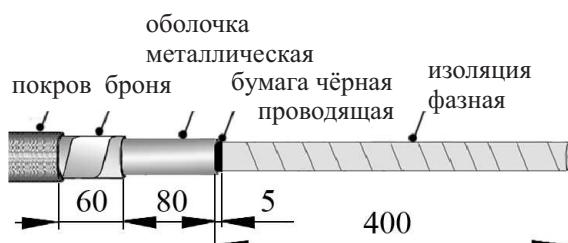
При монтаже муфты выполняется прогрев термоусаживаемых деталей до температуры 120-140°C. Прогретая деталь сжимается в радиальном направлении (усаживается) до контакта с поверхностью кабеля. Прогрев термоусаживаемой детали осуществляется с помощью газовой (пропан- бутановой) горелки или паяльной лампы. При этом пламя необходимо отрегулировать "мягким" и перемещать вдоль детали в направлениях, показанных на схемах "Инструкции", обеспечивая равномерный прогрев детали со всех сторон. После усадки стенки усаживаемой детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после их усадки должен выступать избыток клея-расплава.

При монтаже концевых муфт 10KHTpO необходимо также выполнять общие требования по монтажу муфт, изложенные в сборнике "Техническая документация на муфты для кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 35кВ".

Последовательность монтажа муфты 10КНТпО

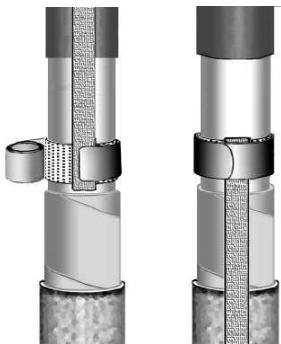
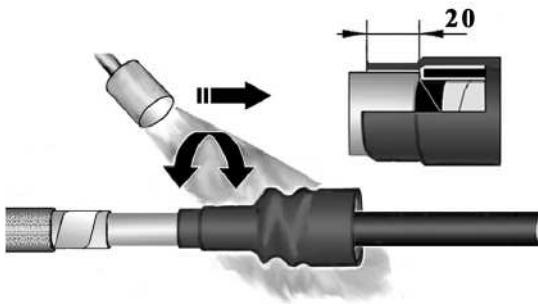
1. Снимите с кабеля покров, броню, оболочку и чёрную проводящую бумагу.

Размеры разделки показаны на рисунке.

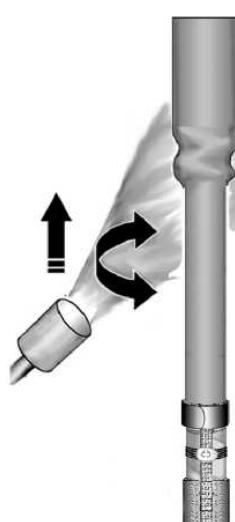


2. Наденьте жильную трубку на жилу до среза оболочки и **усадите** её, начиная прогрев от середины. Направление прогрева показано на рисунке.

3. Наденьте трубку-регулятор на жилу с заходом на оболочку 20 мм и усадите трубку, начиная её прогрев от оболочки.
Направление прогрева показано на рисунке.

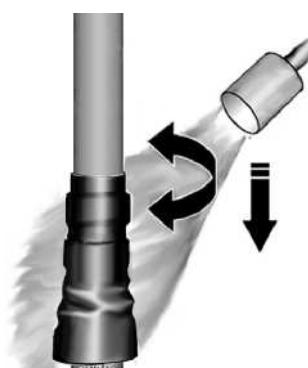


- 4. Смонтируйте на оболочке кабеля детали непаянного заземления :**
- 4.1. Зачистите до “металлического блеска” на оболочке (на расстоянии 10 мм от среза брони) площадку шириной 30-35 мм.**
 - 4.2. Установите на площадку тёрку и разместите на ней конец провода заземления, направив другой его конец в сторону конца жилы.**
 - 4.3. Прижмите конец провода к тёрке одним витком нажимной пружины.**
 - 4.4. Перегните провод в обратную сторону и прижмите его оставшимися витками.**



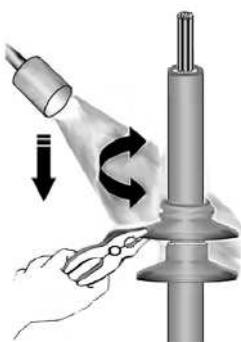
5. Подсоедините провод заземления к броне кабеля с использованием пайки или другого метода в соответствии с принятой технологией.

6. Надвиньте на жилу шланг (вперед концом, на который нанесён клей-герметик) до тёрки и усадите его, начиная прогрев от тёрки.



7. Наденьте поясную манжету и усадите её, начиная прогрев манжеты от середины.

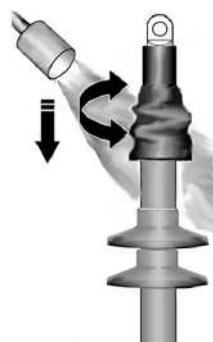
8. Отрежьте и снимите с конца жилы часть шланга и изоляции на длину равную глубине отверстия в кабельном наконечнике.



9. Наденьте на жилу изолятор и ,удерживая его на расстоянии 200 мм от конца жилы, усадите патрубок изолятора.
Наденьте и усадите на жиле второй изолятор.



10. Вставьте конец жилы в отверстие наконечника до упора.
∅ **для муфты 10КНТпО** - выполните оконцевание жилы по принятой технологии.
∅ **для муфты 10КНТпОН** - закрутите торцевым ключом затяжной болт наконечника до скручивания его головки.



11. Надвиньте концевую манжету на цилиндрическую часть наконечника (до перехода в контактную часть) и усадите концевую манжету, начиная её прогрев от контактной части наконечника.

Монтаж муфты 10КВТпО закончен.

Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, должны производиться после её остывания до температуры окружающего воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Комплект муфты _____ изготовлен и упакован в составе :

	шт.	10КНТпО -1М	10КНТпО -1	10КНТпО -2
Шланг	1	33/14 – 450	33/14 – 450	40/20 – 450
Манжета концевая	1	28/11 – 120	33/14 – 120	40/20 – 120
Трубка-регулятор	1	40/18 – 200	40/18 – 200	50/18 – 200
Трубка жильная	1	28/11 – 400	33/14 – 400	45/18 – 400
Изолятор	2	32/7	32/7	45/12
Манжета поясная	1	45/18 – 200	50/20 – 200	50/20 – 200
Детали заземления	1	16 мм ²	16 мм ²	25 мм ²

	шт.	10КНТпО -3	10КНТпО -4	10КНТпО -5
Шланг	1	60/30 – 450	70/35 – 450	80/40 – 450
Манжета концевая	1	60/30 – 150	70/35 – 200	80/40 – 200
Трубка-регулятор	1	50/18 – 200	50/18 – 200	50/18 – 200
Трубка жильная	1	50/20 – 400	60/30 – 400	80/40 – 400
Изолятор	2	45/12	65/18	65/18
Манжета поясная	1	60/30 – 200	80/40 – 200	80/40 – 200
Детали заземления	1	25 мм ²	25 мм ²	25 мм ²

Комплект муфты _____ с болтовым наконечником
изготовлен и упакован в составе :

	шт.	10КНТпОН-1М	10КНТпОН -1	10КНТпОН-2
Шланг	1	33/14 – 450	33/14 – 450	40/20 – 450
Манжета концевая	1	28/11 – 120	33/14 – 120	40/20 – 120
Трубка-регулятор	1	40/18 – 200	40/18 – 200	50/18 – 200
Трубка жильная	1	28/11 – 400	33/14 – 400	45/18 – 400
Изолятор	2	32/7	32/7	45/12
Манжета поясная	1	45/18 – 200	50/20 – 200	50/20 – 200
Детали заземления	1	16 мм ²	16 мм ²	25 мм ²
Наконечник болтовой	1	2НБ – 1	2НБ – 1	2НБ – 2

	шт.	10КНТпОН-3	10КНТпОН -4	10КНТпОН-5
Шланг	1	60/30 – 450	70/35 – 450	80/40 – 450
Манжета концевая	1	60/30 – 150	70/35 – 200	80/40 – 200
Трубка-регулятор	1	50/18 – 200	50/18 – 200	50/18 – 200
Трубка жильная	1	50/20 – 400	60/30 – 400	80/40 – 400
Изолятор	2	45/12	65/18	65/18
Манжета поясная	1	60/30 – 200	80/40 – 200	80/40 – 200
Детали заземления	1	25 мм ²	25 мм ²	25 мм ²
Наконечник болтовой	1	2НБ – 4	2НБ – 5	3НБ – 6

Комплект испытан и принят в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3599-002-23135464-2003 и признан годным для применения.

Технический контролёр

личная печать

число, месяц, год.

Комплект муфты должен храниться в заводской упаковке в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, и на расстоянии не менее 2м от отопительных приборов. Гарантийный срок хранения комплекта муфты один год со дня изготовления.

8 (351) 740-49-04, 8 (351) 740-11-23 г. Челябинск, ул.Молодогвардейцев, 7 офис 505
+7-919-32-32-585 г.Екатеринбург, ул.Исследователей, 9А офис 7